

Názov kvalifikácie: Majster (supervízor) v strojárskvej výrobe

Kód kvalifikácie	C3122012-00776
Úroveň SKKR	5
Sektorová rada	Automobilový priemysel a strojárstvo
SK ISCO-08	3122012 Majster (supervízor) v strojárskvej výrobe
SK NACE Rev.2	C PRIEMYSELNÁ VÝROBA, 32 Iná výroba
Doklad o získanej kvalifikácii	osvedčenie
Názov povolania	Majster supervízor v strojárskvej výrobe

Kvalifikačný štandard

Vedomosti:
<i>definovať manažment pre majstrov</i>
<i>charakterizovať technológie v strojárstve a kovovýrobe, druhy strojov a zariadení</i>
<i>definovať bezpečnosť a ochranu zdravia pri práci a ochranu pred požiarimi</i>
<i>opísať základy ekonomiky a riadenia v strojárstve</i>
<i>opísať hodnotiace a motivačné systémy zamestnancov</i>
<i>vysvetliť riadenie, manažovanie - supervízovanie</i>
<i>určiť systémy a štandardy kvality v strojárstve a kovovýrobe</i>
<i>klasifikovať technickú dokumentáciu</i>
<i>vysvetliť participatívne metódy manažmentu (5 x prečo, KAIZEN, 5S)</i>
Zručnosti:
<i>riadiť činnosť podriadených pracovníkov v strojárskvej výrobe</i>
<i>operatívne riešiť organizačné, logistické a prevádzkové problémy v strojárskvej výrobe</i>
<i>navrhovať opatrenie na zlepšenie kvality a procesov v strojárskvej výrobe</i>
<i>riešiť disciplinárne priestupky</i>
<i>vykonať kontrolu dodržiavania bezpečnostných predpisov</i>
<i>určovať a optimálne využívať výrobné a pracovné kapacity na pracoviskách strojárskvej výroby</i>
<i>vyhľadať v technickej dokumentácii a schémach postupy v strojárskvej výrobe</i>
<i>odovzdávať pracovné pokyny obsluhy nastavených strojov a zariadení, popr. inštrukcií obsluhy</i>
<i>aplikovať vedomosti z oblasti používania výpočtovej techniky</i>
Kompetencie:
<i>schopnosť orientovať sa na dosahovanie cieľov</i>
<i>schopnosť byť empatický</i>
<i>zodpovednosť pri riešení pracovných povinností</i>
<i>schopnosť prispôbiť sa zmenám</i>

Hodnotiaci štandard

Hodnotená spôsobilosť:		
vysvetliť riadenie, manažovanie - supervízovanie		
riadiť činnosť podriadených pracovníkov v strojárskvej výrobe		
Kritériá hodnotenia:	Metódy hodnotenia	Nástroje hodnotenia
<i>motivovať, koordinovať a sledovať prácu podriadených zamestnancov</i>	praktické skúšanie	simulovaná úloha
<i>kontrolovať výsledok činnosti: riešiť nedostatky v kvalite a pracovných výkonoch podriadených zamestnancov</i>	praktické skúšanie	praktické cvičenie
<i>vypracovať zadaný reporting (denný, týždenný, mesačný)</i>	písomná metóda	písomná úloha
<i>overovať dodržiavanie pracovných štandardov a interných noriem</i>	ústna metóda	ústna odpoveď

Podmienky úspešného vykonania skúšky:		
Podmienkou úspešného vykonania skúšky je splniť každé uvedené kritérium hodnotenia minimálne na 80%		
Hodnotená spôsobilosť:		
klasifikovať technickú dokumentáciu odovzdávať pracovné pokyny obsluhy nastavených strojov a zariadení, popr. inštruktáž obsluhy		
Kritériá hodnotenia:	Metódy hodnotenia	Nástroje hodnotenia
<i>čítať technickú a technologickú dokumentáciu</i>	praktické skúšanie	praktické predvedenie s vysvetlením
<i>dávať pracovné pokyny zamestnancom</i>	ústna metóda	ústna odpoveď s vysvetlením
<i>vykonať inštruktáž pre obsluhu</i>	praktické skúšanie	praktické predvedenie
<i>samostatnosť prejavu s použitím správnej odbornej terminológie</i>	ústna metóda	ústna odpoveď
<i>uskutočniť coaching zamestnanca</i>	praktické skúšanie	simulovaná úloha
<i>charakterizovať normy, technické normy a ich význam a použiť v strojárstve</i>	ústna metóda	ústna odpoveď
<i>vymenovať a vysvetliť technológie používané v strojárstve a používané stroje a zariadenia</i>	ústna metóda	ústna odpoveď
Podmienky úspešného vykonania skúšky:		
Podmienkou úspešného vykonania skúšky je splniť každé uvedené kritérium hodnotenia minimálne na 80%		
Hodnotená spôsobilosť:		
definovať bezpečnosť a ochranu zdravia pri práci a ochranu pred požiarimi vykonať kontrolu dodržiavania bezpečnostných predpisov		
Kritériá hodnotenia:	Metódy hodnotenia	Nástroje hodnotenia
<i>opísať základné ustanovenia BOZP a PO</i>	ústna metóda	ústna odpoveď s vysvetlením
<i>predviesť zásady poskytnutia prvej pomoci</i>	praktické skúšanie	praktické predvedenie s vysvetlením
<i>určiť postup v prípade pracovného úrazu alebo vzniku požiaru</i>	ústna metóda	ústna odpoveď
<i>vymenovať ochranné pracovné pomôcky používané v strojárskej výrobe a predvedenie správneho používania</i>	praktické skúšanie	praktické predvedenie s vysvetlením
<i>vysvetliť základy ergonómie na pracovisku</i>	ústna metóda	ústna odpoveď
Podmienky úspešného vykonania skúšky:		
Podmienkou úspešného vykonania skúšky je splniť každé uvedené kritérium hodnotenia minimálne na 80%		
Hodnotená spôsobilosť:		
riešiť disciplinárne priestupky opísať hodnotiace a motivačné systémy zamestnancov		
Kritériá hodnotenia:	Metódy hodnotenia	Nástroje hodnotenia
<i>popísať základy zákonníka práce</i>	písomná metóda	písomná úloha
<i>vysvetliť obsah a účel pracovného poriadku</i>	písomná metóda	písomná úloha
<i>predviesť personalistické pohovory: hodnotiaci, disciplinárny, výberový</i>	praktické skúšanie	praktické predvedenie
<i>opísať princípy mzdovej politiky, motivácie a možnosti kariéry</i>	ústna metóda	ústna odpoveď
<i>definovať školenia pre spolupracovníkov</i>	ústna metóda	ústna odpoveď
Podmienky úspešného vykonania skúšky:		

Podmienkou úspešného vykonania skúšky je splniť každé uvedené kritérium hodnotenia minimálne na 80%.		
Hodnotená spôsobilosť: schopnosť prispôbiť sa zmenám		
Kritériá hodnotenia:	Metódy hodnotenia	Nástroje hodnotenia
<i>vysvetliť pracovníkom dôvody zmeny</i>	ústna metóda	ústna odpoveď
<i>vysvetliť dôvody zmeny a ich potrebu zavádzania na konkrétnom príklade v strojárskom výrobe</i>	ústna metóda	ústna odpoveď
<i>presvedčiť pracovníkov o potrebe zmeny a pomáhať im so zavedením zmeny</i>	ústna metóda	ústna odpoveď s vysvetlením
Podmienky úspešného vykonania skúšky:		
Podmienkou úspešného vykonania skúšky je splniť každé uvedené kritérium hodnotenia minimálne na 80%.		
Hodnotená spôsobilosť: charakterizovať technológie v strojárstve a kovovýrobe, druhy strojov a zariadení navrhovať opatrenie na zlepšenie kvality a procesov v strojárskej výrobe vyhľadať v technickej dokumentácii a schémach postupy v strojárskej výrobe určovať a optimálne využívať výrobné a pracovné kapacity na pracoviskách strojárskej výroby vysvetliť participatívne metódy manažmentu (5 x prečo, KAIZEN, 5S)		
Kritériá hodnotenia:	Metódy hodnotenia	Nástroje hodnotenia
<i>opísať používané technológie v strojárstve a ich využitie v praxi</i>	ústna metóda	ústna odpoveď
<i>popísať druhy strojov a zariadení v strojárstve a ich využitie v praxi</i>	ústna metóda	ústna odpoveď
<i>predviesť identifikáciu nezhôd v zadanom technologickom postupe a navrhnúť opatrenia</i>	praktické skúšanie	praktické predvedenie
<i>vysvetliť etapy a údaje z technologického postupu v strojárskej výrobe</i>	ústna metóda	ústna odpoveď
<i>vysvetliť princípy systémov riadenia kvality v oblasti strojárstva</i>	ústna metóda	ústna odpoveď
<i>opísať spôsoby motivácie pracovníkov podľa participatívnych metód (5S, KAIZEN, TPM)</i>	ústna metóda	ústna odpoveď
<i>navrhovať zlepšenia pracovných postupov pomocou metódy "štandardizovaná práca"</i>	praktické skúšanie	simulovaná úloha
Podmienky úspešného vykonania skúšky:		
Podmienkou úspešného vykonania skúšky je splniť každé uvedené kritérium hodnotenia minimálne na 80%.		
Hodnotená spôsobilosť: určiť systémy a štandardy kvality v strojárstve a kovovýrobe operatívne riešiť organizačné, logistické a prevádzkové problémy v strojárskej výrobe		
Kritériá hodnotenia:	Metódy hodnotenia	Nástroje hodnotenia
<i>predviesť samostatne prejav s použitím správnej odbornej terminológie z oblasti strojárstva a štandardov kvality</i>	ústna metóda	ústna odpoveď
<i>predviesť delegovanie úlohy a zosúladiť činnosti podriadených zamestnancov</i>	praktické skúšanie	simulovaná úloha
<i>opísať riešenie organizačných problémov na simulovanej úlohe</i>	praktické skúšanie	simulovaná úloha
<i>definovať logistické problémy, navrhovať spôsoby riešenia a určovať poradie priorít</i>	ústna metóda	ústna odpoveď s vysvetlením
<i>opísať priebeh porady a spôsoby motivácie</i>	ústna metóda	ústna odpoveď s vysvetlením
<i>používať metódu riešenia problémov: PDCA, 5 x prečo</i>	praktické skúšanie	problémová úloha
Podmienky úspešného vykonania skúšky:		
Podmienkou úspešného vykonania skúšky je splniť každé uvedené kritérium hodnotenia minimálne na 80%.		
Hodnotená spôsobilosť: opísať základy ekonomiky a riadenia v strojárstve		

definovať manažment pre majstrov schopnosť orientovať sa na dosahovanie cieľov opísať hodnotiace a motivačné systémy zamestnancov		
Kritériá hodnotenia:	Metódy hodnotenia	Nástroje hodnotenia
<i>pripraviť kompletný plán výroby aby vyrobená produkcia bola v súlade s požiadavkami (množstvo, kvalita, termín)</i>	ústna metóda	ústna odpoveď s vysvetlením
<i>opísať zákonitosti výrobného procesu a ich charakteristiky</i>	ústna metóda	ústna odpoveď
<i>analyzovať problém na vybranom príklade a vyriešiť ho bez pomoci</i>	ústna metóda	ústna odpoveď s vysvetlením
<i>opísať metodiku riadenia strojárkej výroby</i>	ústna metóda	ústna odpoveď
<i>vymenovať ekonomické a účtovné doklady používané vo výrobe</i>	ústna metóda	ústna odpoveď
<i>popísať vedenie výrobných porád</i>	písomná metóda	písomná úloha
Podmienky úspešného vykonania skúšky:		
Podmienkou úspešného vykonania skúšky je splniť každé uvedené kritérium hodnotenia minimálne na 80%.		
Hodnotená spôsobilosť:		
aplikovať vedomosti z oblasti používania výpočtovej techniky		
Kritériá hodnotenia:	Metódy hodnotenia	Nástroje hodnotenia
<i>preukázať vedomosti z oblasti používania výpočtovej techniky</i>	praktické skúšanie	praktické predvedenie
Podmienky úspešného vykonania skúšky:		
Podmienkou úspešného vykonania skúšky je splniť každé uvedené kritérium hodnotenia minimálne na 80%.		

Organizačné a metodické pokyny

<p>Metodické pokyny:</p> <p><i>Pre formálne vzdelávanie:</i></p> <p><i>Zákon 245/2008 Z.z. o výchove a vzdelávaní (školský zákon) a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, § 72-90 a §109-111.</i></p> <p><i>Vyhláška 318/2008 Z.z. o ukončovaní štúdia na stredných školách v znení neskorších predpisov.</i></p> <p><i>Pre neformálne vzdelávanie:</i></p> <p><i>Zákon 568/2009 Z.z. o celoživotnom vzdelávaní a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, § 17 a § 18.</i></p>
<p>Pokyny na realizáciu skúšky:</p> <p><i>Pre formálne vzdelávanie:</i></p> <p><i>Zákon 245/2008 Z.z. o výchove a vzdelávaní (školský zákon) a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, § 72-90 a §109-111.</i></p> <p><i>Vyhláška 318/2008 Z.z. o ukončovaní štúdia na stredných školách v znení neskorších predpisov.</i></p> <p><i>Pre neformálne vzdelávanie:</i></p> <p><i>Zákon 568/2009 Z.z. o celoživotnom vzdelávaní a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, § 17 a § 18.</i></p>
<p>Proces hodnotenia:</p> <p><i>Pre formálne vzdelávanie:</i></p>

Zákon 245/2008 Z.z. o výchove a vzdelávaní (školský zákon) a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, § 72-90 a §109-111.

Vyhláška 318/2008 Z.z. o ukončovaní štúdia na stredných školách v znení neskorších predpisov.

Pre neformálne vzdelávanie:

Zákon 568/2009 Z.z. o celoživotnom vzdelávaní a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, § 17 a § 18.

Výsledné hodnotenie:

Pre formálne vzdelávanie:

Zákon 245/2008 Z.z. o výchove a vzdelávaní (školský zákon) a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, § 72-90 a §109-111.

Vyhláška 318/2008 Z.z. o ukončovaní štúdia na stredných školách v znení neskorších predpisov.

Pre neformálne vzdelávanie:

Zákon 568/2009 Z.z. o celoživotnom vzdelávaní a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, § 17 a § 18.

Zloženie skúšobnej komisie:

Pre formálne vzdelávanie:

Zákon 245/2008 Z.z. o výchove a vzdelávaní (školský zákon) a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, § 72-90 a §109-111.

Vyhláška 318/2008 Z.z. o ukončovaní štúdia na stredných školách v znení neskorších predpisov.

Pre neformálne vzdelávanie:

Zákon 568/2009 Z.z. o celoživotnom vzdelávaní a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, § 17 a § 18.

Požiadavky na odbornú spôsobilosť skúšajúceho:

Skúšajúci musí splniť aspoň jednu požiadavku:

- stredné odborné vzdelanie s výučným listom a maturitnou skúškou v technickom odbore, ktorého sa vzdelávací program týka a najmenej 5 rokov odbornej praxe v manažérskych pozíciách
- vysokoškolské vzdelanie technického smeru, ktorého sa vzdelávací program týka a najmenej 1 rok odbornej praxe v manažérskych pozíciách

Materiálne a technické podmienky skúšky:

Pre riadny priebeh skúšky bude mať hodnotiaci k dispozícii nasledovné:

1. materiálne podmienky: prístroje, zariadenia, počítač

2. priestorové podmienky: odborná učebňa, strojárská dielňa, teoretická učebňa, pracovisko praxe v strojárskej výrobe

3. pomôcky: strojárске technické normy a výkresy, právne normy

Kartu kvalifikácie schválila Národná rada pre vzdelávanie a kvalifikáciu dňa: 14.8.2015

Platnosť karty kvalifikácie od: 14.8.2015

